# 5. 移動式バッチャープラントの開発

Development of movable Batcher plant

# 山本 均\*1 佐藤 知明\*2 石井 創次郎\*3



写真-1 移動式バッチャープラント

#### 〇 超速硬-164 〈夏期〉 24N-12-20(超速硬) $\sigma$ 3h 平均値 種別 Т п ш 0.85f' <sub>CK</sub> X N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 No. 1 30.9 31.7 31.7 20.4 31.4 No.2 33.1 33.1 32.1 20.4 34.0 No.3 31.2 31.2 31.7 20.4 31.4 No.4 33.0 32.2 33.2 20.4 32.8 No.5 33.1 32.1 32.5 20.4 32.6 31.3 No.6 32.5 32.7 20.4 32.2 No.7 29.8 29.7 30.8 20.4 30.1 29.8 31.1 31.6 20.4 30.8 No.9 32.7 30.0 20.4 31.9 33.1 平均值 N/mm2 31.8 標準偏差 N/mm2 0.9 2.9 変動係数

表-1 超速硬 Con 圧縮強度変動係数 (例)

## □ 目的

(以下「道路㈱」)が公募した維持修繕技術に関する「コミニュケーション型共同研究」に現場練りプラント技術を応募し、道路㈱グループの阪神高速技術株式会社(以下「阪高技術㈱」)との共同開発に採択された。都市高速道路の保全工事では、早期道路開放が可能な超速硬コンクリートをはじめ,補修部位に応じた多様なコンクリート材料が必要となる。また、通行量の少ない夜間や休日の施工、1箇所当たりの打設が少量である等の特徴がある。そこで、市中プラントの有無や場所・時間を選ばず、熟練技能者でなくても現地で高品質に多様なコンクリートを安定して製造できる「移動式バッチャープラント」の開発が求められた。

## □ 概要

阪高技術㈱とのコミュニケーションにより定めた開発目標と成果を示す。

- ① 【目標】マルチコンクリートへの対応
  - 【成果】超速硬 Con、SFRC(鋼繊維補強 Con)、普通 Con( $\sigma_{28d}$ =18N/mm²、24N/mm²、27N/mm²、30N/mm²)、ポリマーセメントモルタルの現場練混ぜ可能。
- ② 【目標】低騒音化(市街地や夜間使用も想定した低騒音装置)
  - 【成果】骨材噛込音防止機構を考案し低音性が向上。不快音発生80%CUT 騒音6dB Down (試験参考値)
- ③ 【目標】コンパクト軽量化(クレーン装置付4 t トラックに搭載可能なユニット化)
  - 【成果】本体+発電機+材料(最大 0.24m³分)を積載 3.7 t 車に搭載でき機動性と即応性が向上。(写真-1)
- ④ 【目標】SFRC 練混ぜの均一性確保 (鋼繊維投入装置の開発)
  - 【成果】SF 自動投入装置の考案
- ⑤ 【目標】公衆災害防止(道路供用部での稼動を想定した安全対策)
  - 【成果】材料供給ラインへの飛散防止カウルの考案
- ⑥ 【目標】安定した品質確保(少量練混ぜでの材料計量精度の向上)
  - 【成果】計量誤差はコンクリート標準示方書を準拠し、各コンクリートの圧縮強度変動係は5%以下。(表-1)
- ⑦ 【目標】操作の容易化(誰もが操作できる装置)
  - 【成果】操作盤の配合・練混ぜ量・練混ぜバッチ数を選択し、計量開始ボタン ON で自動運転。

#### □ 結論

本開発は、保全・補修工事でのコンクリートの速達性や、夜間・休日などの柔軟な対応、材料ロスの削減に加え、 生コンプラントが移動し打設場所でコンクリートを製造することで、品質及び生産性の向上にも有効と考える。

<sup>\*1</sup>戦略事業推進部 新技術事業化推進室 兼 技術研究所土木研究グループ

<sup>\*2</sup> 阪神高速技術株式会社 技術部 技術統括·開発課 \*3 陽光物産株式会社 営業部